

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-CZ.AB53.B.01692/21

Серия **RU** № **0272961**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение 44. Адрес места осуществления деятельности: 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11AB53. Дата решения об аккредитации: 21.03.2016. Телефон: +73832804258. Адрес электронной почты: info@sibpromtest.ru

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ТЕПЛОСЕРВИС"  
 Место нахождения (адрес юридического лица): 300041, Россия, Тульская область, город Тула, проспект Красноармейский, дом 7, офис 413  
 Адрес места осуществления деятельности: 300004, Россия, Тульская область, город Тула, улица Щегловская засека, дом 19  
 Основной государственный регистрационный номер 1027100745044.  
 Телефон: 74872413516. Адрес электронной почты: zaoteploservice@mail.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** «HKS-CZ, s.r.o.»  
 Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Чехия, Mlekojedská 1994/7, 412 01 Litomerice

**ПРОДУКЦИЯ** Элементы (сборочные единицы) оборудования категории 3 и 4: компенсаторы сильфонные моделей AN, AF, AM, AFX, AP, AX, ANX, AS, AT, AB, APX, AD, ATX, AMX, AK, WN, WF, WFX, WNX, KN, KF, KFX, KT, RM, RN, RP, RF, RPX, RFX, RT, номинальным диаметром до 3000 мм, с максимально допустимым рабочим давлением до 10 МПа включительно, предназначенные для рабочих сред: газов, газожидкостных смесей групп 1 и 2 согласно Приложения № 1 Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013). Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2014/68/EU «Оборудование, работающее под давлением».

Серийный выпуск

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 7307998009

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протоколов испытаний №№ 3779ИЛПМД, 3780ИЛПМД, 3781ИЛПМД от 19.08.2021 года, выданных Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 15.07.2021 года, выданного Органом по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест» документации изготовителя согласно приложению - бланк № 0836627.

Схема сертификации: 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Приложение № 2 Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013). Условия хранения продукции: 3 (ЖЗ) в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения - 12 месяцев Срок службы: 10 лет. Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной оценки.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 25.08.2021 **ПО** 24.08.2025 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

*(подпись)*

*(подпись)*



Данасянов Максим Владимирович (Ф.И.О.)

Бабиков Максим Николаевич (Ф.И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CZ.AB53.B.01692/21

Серия **RU** № **0836627**

### Сведения по сертификату соответствия

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза:

1. Обоснования безопасности
2. Паспорта
3. Инструкция по эксплуатации
4. Чертежи №№ 001226-1, 001266-2, 001266-3
5. Протоколы заводских испытаний: сертификаты испытаний капиллярным методом контроля №№ 4047, 4048, 4049 от 16.06.2021, сертификаты проверки герметичности №№ 28996, 29000, 29002 от 21.06.2021, сертификаты гидравлических испытаний №№ 11764, 11768, 11766 от 21.06.2021
6. Расчеты на прочность
7. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе
8. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала: сертификат специалиста лаборатории неразрушающего контроля № 101-01409; сертификаты специалистов сварочного производства №№ 13.592.367, 13.592.354, 13.592.365, 11.823.051, 11.823.055, 12.255.331, 12.974.022, 13.592.367, 13.592.359, 13.592.360
9. Документы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

  
(подпись)




М.П.

Манастирков Максим Владимирович

(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

  
(подпись)

Басистов Максим Николаевич

(Ф.И.О.)